

LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil wawancara

Pertanyaan	Narasumber	Jawaban
Apa saja jenis produk cacat yang paling sering ditemukan selama proses produksi?	Fiqih Indah	Ada tiga jenis produk cacat yang paling sering ditemukan yaitu <i>bonding gap</i> , <i>construction</i> , dan <i>cleanliness</i> .
Faktor apa saja yang paling berpengaruh terhadap munculnya produk cacat?	Fiqih Indah	penyebab produk cacat berasal dari lima faktor utama, yaitu <i>man</i> (operator kurang teliti atau belum memahami standar kerja), <i>machine</i> (kondisi mesin dan peralatan yang memerlukan pengecekan berkala), <i>material</i> (kualitas material yang tidak konsisten), <i>method</i> (pelaksanaan SOP yang belum optimal), dan <i>environment</i> (kebersihan serta kondisi lingkungan kerja).
Apa yang menyebabkan terjadinya cacat <i>bonding gap</i> ?	Fiqih Indah	Cacat <i>bonding gap</i> umumnya disebabkan oleh proses pengeleman yang kurang sempurna, tekanan mesin press yang tidak sesuai, penggunaan lem yang tidak merata, serta kurangnya ketelitian operator dalam proses perakitan. Selain itu, kondisi lingkungan kerja seperti suhu dan kelembapan juga dapat memengaruhi kualitas daya rekat lem.

Pertanyaan	Narasumber	Jawaban
Apa penyebab terjadinya cacat <i>construction</i> ?	Fiqih Indah	Cacat <i>construction</i> biasanya disebabkan oleh kesalahan pada proses <i>stitching</i> atau <i>assembly</i> , seperti posisi komponen yang tidak presisi, hasil jahitan yang tidak sesuai standar, serta kurangnya ketelitian operator saat melakukan proses perakitan sepatu.
Apa penyebab terjadinya cacat <i>cleanliness</i> ?	Fiqih Indah	Cacat <i>cleanliness</i> terjadi karena masih terdapat noda lem, debu, tinta, atau kotoran pada produk selama proses produksi maupun finishing. Kondisi area kerja yang kurang bersih dan kurang optimalnya proses pemeriksaan akhir juga menjadi faktor penyebab munculnya cacat tersebut.

Lampiran 2 Briefing kualitas



Lampiran 3 Buku Bimbingan Tugas Akhir

KARTU BIMBINGAN TUGAS AKHIR

DOSEN PEMBIMBING I

Nama : Ati Opatunisa
 NIM : 23031015
 Program Studi : D3 Akuntansi
 Judul Tugas Akhir : Implementasi Metode PDCA (Plan Do Check Action) dalam Pengendalian produk cacat di PT Adana Footwear Indonesia
 Pembimbing I : Rendi Sri Harjanti, SE, MM, BKP

No	Hari/ Tanggal	Materi Bimbingan	Paraf Pembimbing I/II
1.	6 Januari 2026	Pengajuan Judul TA dan ACC Judul TA	
2.	26 Februari 2026	Bimbingan Proposal - 1 via online	
3.	5 Mei 2026	Bimbingan Proposal - 2	
4.	21 Mei 2026	Bimbingan Proposal - 3	
5.	22 Mei 2026	ACC Proposal	
6.	7 Juli 2026	Bab IV	
7.		Revisi Bab IV	
8.		Revisi Bab V	
9.		ACC TA	

KARTU BIMBINGAN TUGAS AKHIR

DOSEN PEMBIMBING II

Nama : Alisya Nurrisa
 NIM : 23031015
 Program Studi : D3 Akuntansi
 Judul Tugas Akhir : Implementasi Metode PDCA (Plan - Do - Check - Action) dalam
 Pengendalian produk cacat di PT Adonis Footwear
 Indonesia
 Pembimbing II : Nurul Hasan, S.Pd., S.Ak, M.Pd.

No	Hari/ Tanggal	Materi Bimbingan	Paraf Pembimbing I/II
1.	6 Januari 2026	Pengisian Judul TA dan ACC Judul TA	
2.	14 April 2026	Bimbingan proposal - 1	
3.	18 Mei 2026	Bimbingan proposal - 2	
4.	25 Mei 2026	Revisi & Acc proposal	
5.	15 Juli 2026	Bimbingan TA	
6.	20 Juli 2026	Bimbingan TA	
7.	22 Juli 2026	Revisi TA	
8.	29 Juli 2026	ACC	