

DAFTAR PUSTAKA

- Alibaba.com. (2026). *Mesin Pengasah Universal U2 U3 untuk Mata Bor 3-16mm*. indonesian.alibaba.com.
- Annisa Kirana, D., Darius Yuhas, dan, Studi Manufaktur, P., Teknik Mesin, J., Negeri Jakarta, P., & A Siwabessy, J. G. (2022). *Analisis Variasi Nilai Depth of Cut Terhadap Kekasaran Permukaan pada Material S45C Menggunakan Pahat Ball Nose End Mill*. 30–35.
- Azwan, S. S., Razali, M. M., Mohd Shahir, K., Abdullah, R., & Izamshah, R. (2017). *Tool Wear Analysis on Five-Axis Flank Milling for Curved Shape Part-Full Flute and Ground Shank End Mill*.
- Bagus Siwi Nugroho, A., Budiarto, U., & Kiryanto. (2022). JURNAL TEKNIK PERKAPALAN. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 10(2).
- Bintarto, R., Raharjo, R., & Dwi Widodo, T. (2018). *Effect of Variation Number of Flutes and Cutting Parameters In Conventional Milling Process of Aluminum 6063*.
- Butar Butar, H., Hakim, R., Stefani, W., Arif, S., Ariyanto, N. P., Studi, P., Mesin, T., Batam, N., & Yani, J. A. (2023). PENGARUH JUMLAH MATA SAYAT FLUTE END MILLING CUTTING TERHADAP KUALITAS PERMUKAAN AUSTENITE STAINLESS STEEL (ASS) 304. Dalam *Jurnal Teknologi dan Riset Terapan (JATRA)* (Vol. 5, Nomor 1).
- Cuttingtools. (2020). *Radius Endmill/Bullnose*. jdcuttingtools.com. <https://www.jdcuttingtools.com/radius-endmill-bullnose.php>
- Dahnel, A. N., Ali, M., Ghani, A., Raof, N. A., Mokhtar, S., Khairusshima, N., & Khairussaleh, M. (2022). *Analisis cacat pada permukaan hasil pemesinan paduan aluminium (Al 7075) menggunakan teknik pencitraan dan*. 12.
- Firdaus, F. N., & Susanti, N. A. (2021). *PENGARUH KECEPATAN PUTAR DAN PENYAYATAN ENDMILL CUTTER TYPE HSS TERHADAP TINGKAT KEKASARAN ALUMUNIUM PADA MESIN CNC*.
- Group, I. (2022a). *Jenis Jenis End Mill dan Penjelasannya*. indotech-group.co.id. <https://indotech-group.co.id/jenis-jenis-end-mill-dan-penjelasannya/>
- Group, I. (2022b). *Jenis Jenis End Mill dan Penjelasannya*. indotech-group.co.id. <https://indotech-group.co.id/jenis-jenis-end-mill-dan-penjelasannya/>
- Made-in-china. (2024). *Mesin Penggiling Alat Pemotong X6 Pengasah Alat 5ccollet Mesin Penggiling End Mill*. made-in-china.com. <https://id.made-in-china.com>

- china.com/co_thorgrinder/product_Milling-Cutter-Grinding-Machine-X6-Cutter-Sharpener-5ccollet-End-Mill-Grinder-Machine_ysgeyrenrg.html
- Made-in-china. (2025). *Mesin CNC Milling 101*. made-in-china.com. https://insights.made-in-china.com/id/CNC-Milling-Machines-101-How-to-Choose-the-Perfect-Fit-for-Your-Needs_BfLtpzqEqnlF.html
- Mscdirect. (2025a). *Corner Radius End Mill: 1/2" Dia, 1-1/4" LOC, 0.0300" Radius, 3 Flute, Solid Carbide*. mscdirect.com. <https://www.mscdirect.com/product/details/55738538>
- Mscdirect. (2025b). *Corner Radius End Mill: 5/8" Dia, 1-5/8" LOC, 0.0300" Radius, 4 Flute, Solid Carbide*. mscdirect.com. <https://www.mscdirect.com/product/details/48189468>
- Nugroho, M. A. (2022). *PENGARUH VARIASI DIAMETER PAHAT ENDMILL DAN BULLNOSE PADA MESIN CNC MILLING ROUTER 3 AXIS TERHADAP TOPOGRAFI DAN KEKASARAN PERMUKAAN ALUMINIUM 5052*.
- Oktaviano, O. (2016). *Analisis Toolpath Melingkar Terhadap Objek Acrylic Pada CNC Miling Rakitan*.
- Premiumparts. (2024). *Surface Roughness: A Guide To Methods & Measurement Standards*. premiumparts.com. <https://www.premiumparts.com/blog/surface-roughness-a-guide-to-methods-measurement-standards>
- Putra, H. S., Rumbiak, A. S., Lubis, S. Y., & Darmawan, S. (2024). Pengaruh laju pemakanan proses milling terhadap perubahan temperatur pada pahat endmill karbida. *Dinamika Teknik Mesin*, 14(2), 162. <https://doi.org/10.29303/dtm.v14i2.881>
- Putra, L. W., Hidayat, A., Fachrul, M., & Kido, M. I. (2022). Pengembangan Mesin Tool Grinding Endmill. *Juenal Tematis (Teknologi, Manufaktur, dan Industri)*, 3(2), 14–28.
- Putra, L. W., Juswandi, J., Hidayat, A., Fachrul, M., & Kido, M. I. (2022). Pengembangan Mesin Tool Grinding Endmill. *Jurnal Tematis (Teknologi, Manufaktur dan Industri)*, 3(2), 14–28.
- Rahmat, M., & Haripriadi, B. D. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Parameter Pemotongan Dan Pendingin Terhadap Tingkat Keausan Pahat End Mill HSS Hasil Pemesinan CNC Router Milling Pada Aluminium Sheet 1100 (Effect of cutting and cooling parameters against the wear of HSS End Mill Chisel Machined by CNC router milling on aluminum sheet 1100). Dalam *Jurnal Polimesin* (Vol. 17, Nomor 2).

- Ramiro, F., Yudo, E., & Manufaktur Negeri Bangka Belitung, P. (2025). *Optimalisasi Parameter Proses Mesin CNC Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Yang Akan Digunakan Untuk Membuat Cetakan Kampas Rem Depan* (Vol. 03, Nomor 2).
- Rumbiak, A. S., Putra, H. S., Lubis, M. S. Y., & Siahaan, E. (2025). Pengaruh Laju Pemakanan Pada Proses Milling Baja SKD 61 Terhadap Keausan Pahat Endmill Karbida 2 Flute. *IRA Jurnal Teknik Mesin dan Aplikasinya (IRAJTMA)*, 4(1), 32–38. <https://doi.org/10.56862/irajtma.v4i1.189>
- Sosial dan Teknologi, J., Martina, D., Dwi Syahril, R., Adi Saputra, I., Hikmatullah, J., & Negeri Pontianak, P. (2025). Rancang Bangun Mesin Tool Grinding Endmill. *Jurnal Sosial dan Teknologi (SOSTECH)*, 5(1).
- Tatar, K., & Svenningsson, I. (2022). Effect of chamfer width and chamfer angle on tool wear in slot milling. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 120(5–6), 2923–2935. <https://doi.org/10.1007/s00170-021-08605-y>
- Tradeindia. (2025). *Two Flute Carbide Spiral Endmill - Feature*. tradeindia.com. <https://www.tradeindia.com/products/two-flute-carbide-spiral-endmill-c10525383.html>
- Wihelman Putra, L., Hidayat, A., Fachrul, M., & Ikram Kido, M. (2022). *Jurnal Tematis (Teknologi, Manufaktur dan Industri) ISSN (Cetak)*.
- Wikipedia. (2026). *Aluminium*. id.wikipedia.org. <https://id.wikipedia.org/wiki/Aluminium>
- Xplore, I. (2024). *Cutting Tool*. IEEE Xplore. <https://ieeexplore.ieee.org/iel7/6287639/9312710/09502093.pdf>
- Yakinmaju. (2022a). *End Mill - Bagian-Bagian dan Jenis End Milling Cutter*. yakinmaju.com. https://www.yakinmaju.com/en/news/detail/end_mill_-_bagian-bagian_dan_jenis_end_milling_cutter
- Yakinmaju. (2022b). *End Mill - Bagian-Bagian dan Jenis End Milling Cutter*. yakinmaju.com. https://www.yakinmaju.com/en/news/detail/end_mill_-_bagian-bagian_dan_jenis_end_milling_cutter
- Yusran Aminy, A., Paliling, F., Hayat, A., Poros Malino km, J., Gowa, K., & Selatan, S. (2020). Analisis Pengaruh Proses Permesinan CNC Menggunakan Endmill Two Flute Terhadap Sirkularitas pada Material Komposit Carbon Fiber Reinforced Polymer. *Jurnal Penelitian Enjiniring (JPE)*, 24(2). <https://doi.org/10.25042/jpe.112020.13>