

DAFTAR PUSTAKA

- Abriandika, V., Siregar, A. S., Fauzi, A., Indra, H., & Saputra, A. (2026). *Analisis Komparatif Efektivitas Pahat Variable Helix Angle (VHA) dan Normal Helix Angle (NHA) untuk Pengendalian Regenerative Chatter pada Pemesinan CNC Milling Stainless Steel 304*. 4(1), 1–8.
- Abu, S. N. (2020). *Mengenal Mesin CNC Milling*. Website.
- Alibaba.com. (2026). *Mesin Pengasah Universal U2 U3 untuk Mata Bor 3-16mm*. Website.
- Aminy, A. Y., Paliling, F., & Hayat, A. (2020). Analisis Pengaruh Proses Permesinan CNC Menggunakan Endmill Two flute Terhadap Sirkularitas Pada Material Komposit Carbon Fiber Reinforced Polymer. *Jurnal Penelitian Enjiniring*, 24(2), 199–206.
- Amri, C. (2024). *Analisa Kekasaran Permukaan Baja Vcn Karbon 4340 Pada Proses Milling Menggunakan Pahat Hss*.
- Anggraini, A., Yulianto, F., & Hasan, M. (2024). *Rancang Bangun Mesin Pengasah Mata Potong Endmill*. Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
- Anggraini, D. (2025). *Pahat Milling (End Mill): Cara Kerja, Parameter Pemotongan, dan Tips Pemilihan Berdasarkan Material*. Artikel.
- Ardian, A., & Marwanto, A. (2018). *Rancang Bangun Universal Cylindrical Grinding*.
- Bastomi, A. R., Imanda, R., & Suasih. (2021). Pengaruh variasi penggunaan coolant dan jumlah flute andmill terhadap konsumsi energi dan kekasaran permukaan aluminium A1100 dalam proses routing menggunakan CNC router. *Eesti NSV Teaduste Akadeemia Toimetised. Keemia. Geoloogia*, 2(1).
- Bintarto, R., Raharjo, R., & Widodo, T. D. (2018). Effect of Variation Number of Flutes and Cutting Parameters In Conventional Milling Process of Aluminum 6063. *Pros. Semin. Nas. Tah. Tek. Mesin XVII*, 10–17.
- Denkena, B., Grabowski, R., Krödel, A., & Eilersiek, L. (2020). Process stability of a novel roughing-finishing end mill. *Production Engineering*, 14(3), 395–405. <https://doi.org/10.1007/s11740-020-00963-y>
- Firdaus, F. N., & Susanti, N. A. (2021). *Pengaruh Kecepatan Putar Dan Penyayatan Endmill Cutter Type Hss Terhadap Tingkat Kekasaran Alumunium Pada Mesin Cnc*.
- Jumlah, P., Sayat, M., & Cutter, E. (2023). *PERMUKAAN SPESIMEN PADA PROSES PENGEFRAISAN*.
- Martina, D., Syahrial, R. D., Saputra, I. A., & Hikmatullah, J. (2025). Rancang Bangun Mesin Tool Grinding Endmill. *Jurnal Sosial Teknologi*, 5(1), 56–65.
- Mauludin, W., & Hatta, A. (2025). Technology for Planning the Manufacturing Process of Guide Vanes in Francis Turbine Hydroelectric Power Plants. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 16(3), 1223–1237. <https://doi.org/10.21776/jrm.v16i3.1892>
- Nugroho, B. S., Budiarto, U., & Kiryanto. (2022). Analisa Kekuatan Material Alumunium Daur Ulang Dari Bahal Velg Dan Piston Motor Sebagai Bahan

- Komponen Jendela Kapal. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 10(2), 98–105.
- Nugroho, H. Z., Anwar, M. S., Wiyono, S., & Maburi, E. (2018). Pengaruh Pemesinan Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Tahan Karat Martensitik Modifikasi AISI 410 3Mo – 3Ni Dan Keausan Material Cutter End Mill. *Jurnal Metalurgi*, 3(2018), 145–152.
- Prabowo, Y., Teknik, P., & Universitas, M. (2018). *Pembuatan Kekasaran Permukaan Material St 37 Terhadap Kecepatan Pemakanan*. 2(1), 1–6.
- Putra, L. W., Juswandi, Hidayat, A., Fachrul, M., & Kido, M. I. (2022). Pengembangan Mesin Tool Grinding Endmill. *Jurnal Tematis (Teknologi, Manufaktur Dan Industri)*, 14–28.
- Rohman, F. T., Abizar, H., Vokasional, P., Mesin, T., Sultan, U., Tirtayasa, A., Vokasional, P., Mesin, T., Sultan, U., Tirtayasa, A., Abizar, H., Milling, P., & Sepeda, H. (2023). Analisis Keausan Pahat Endmill HSS Flute 4 pada Proses Milling Handle Sepeda Motor. *KURVATEK*, 8(2), 181–192. <https://doi.org/10.33579/krvbk.v8i2.4054>
- Satya, K. G., Studi, P., Teknik, S., Teknik, F., & Hasanuddin, U. (2023). *Optimasi Kualitas Hasil Permesinan Akibat Perubahan Variabel Permesinan Pada Pembubutan Aluminium 6061 Dengan Menggunakan Pahat Hss*.
- Sayyad, S., Kumar, S., Bongale, A., Kamat, P., Patil, S., & Kotecha, K. (2021). Data-driven remaining useful life estimation for milling process: sensors, algorithms, datasets, and future directions. *IEEE Access*, 9, 110255–110286.
- Tatar, K., & Svenningsson, I. (2022). Effect of chamfer width and chamfer angle on tool wear in slot milling. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 120(5–6), 2923–2935. <https://doi.org/10.1007/s00170-021-08605-y>
- ToolNotes.com. (2024). *End Mill Geometry*. Website.
- Wahyudi, D. J. (2025). *Fundamentals of Advanced Machining: Milling, Threading, and Gear Manufacturing*. Tujuh Pustaka Penerbit.