

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian uji pengasahan mata bor HSS 8 mm menggunakan mesin asah universal pada material aluminium 6061, dapat disimpulkan bahwa pengasahan ulang mampu mengembalikan fungsi potong mata bor bekas pakai sehingga masih layak digunakan kembali untuk proses pengeboran. Mata bor baru menghasilkan kualitas lubang paling baik, mata bor hasil asah menghasilkan kualitas lubang yang cukup baik dan mendekati kondisi mata bor baru, sedangkan mata bor aus tanpa pengasahan menghasilkan kualitas lubang paling rendah. Dengan demikian, pengasahan menggunakan mesin asah universal efektif untuk memperbaiki performa mata bor HSS 8 mm dan dapat menjadi alternatif untuk meningkatkan efisiensi penggunaan alat potong.

5.2 Saran

Disarankan agar proses pengasahan mata bor dilakukan dengan pengaturan sudut yang lebih teliti agar hasil geometri mata bor lebih simetris dan kualitas pengeboran semakin baik, untuk penelitian selanjutnya, dapat dilakukan pengujian dengan variasi sudut pengasahan, variasi putaran *spindle*, variasi *feed rate*, serta perbandingan pada material lain agar hasil penelitian lebih komprehensif. Penelitian berikutnya juga dapat menambahkan pengukuran kuantitatif seperti nilai diameter, kekerasan, kekasaran permukaan, dan tingkat burr agar hasil pembahasan lebih kuat secara ilmiah.