

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengujian yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa pengasahan mata bor *countersink* HSS 10mm menggunakan mesin asah universal mampu memperbaiki kondisi geometri dan ketajaman mata potong. Hasil pengujian pada material aluminium menunjukkan bahwa mata bor yang telah di asah ulang dapat menghasilkan pengeboran yang lebih stabil pada saat proses pengeborannya tidak mengalami getaran, permukaan *chamfer* yang lebih halus, serta mengurangi bekas sayatan dan bur dibandingkan kondisi mata bor yang sudah aus. Dengan demikian, pengasahan menggunakan mesin asah universal terbukti efektif dalam mengembalikan performa mata bor *countersink* dan meningkatkan kualitas hasil pada material aluminium.

5.2 Saran

Disarankan agar proses pengasahan mata bor dilakukan dengan pengaturan sudut yang lebih teliti agar hasil geometri mata bor lebih simetris dan kualitas pengeboran semakin baik, untuk penelitian selanjutnya, dapat dilakukan pengujian dengan variasi sudut pengasahan, variasi putaran spindle, variasi *feed rate*, serta perbandingan pada material lain agar hasil penelitian lebih komprehensif. Penelitian berikutnya juga dapat

menambahkan pengukuran kuantitatif seperti nilai kekerasan, kekasaran permukaan, dan tingkat burr agar hasil pembahasan lebih kuat secara ilmiah.