

DAFTAR PUSTAKA

- Abriandika, V., Siregar, A. S., Hanafi, A. F., & Saputra, I. A. (2025). Analisis Komparatif Efektivitas Pahat Variable Helix Angle (VHA) dan Normal Helix Angle (NHA) untuk Pengendalian Regenerative Chatter pada Pemesinan CNC Milling Stainless Steel 304. *Jurnal Inovasi Teknologi Manufaktur, Energi dan Otomotif*, 4(1).
- Abu, S. N. (2020). *Mengenal Mesin CNC Milling*. Website. <https://teknikjaya.co.id/mesin-cnc-milling/>
- Anggraini, A., Yulianto, F., & Hasan, M. (2024). *RANCANG BANGUN MESIN PENGASAH MATA POTONG ENDMILL*. Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
- Anggraini, D. (2025). *Pahat Milling (End Mill): Cara Kerja, Parameter Pemotongan, dan Tips Pemilihan Berdasarkan Material*. Artikel. <https://www.monotaro.id/blog/artikel/cara-kerja-parameter-pemotongan-dan-tips-pemilihan-berdasarkan-material-end-mill>
- Anwar, M. S., Nugroho, H. Z., Wiyono, S., & Mabururi, E. (2018). Pengaruh Pemesinan Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Tahan Karat Martensitik Modifikasi Aisi 410 3Mo–3Ni dan Keausan Material Cutter End Mill [Effect of Milling Machining on Surface Roughness of AISI 410 3Mo-3Ni Martensitic Stainless Steel and W. *Jurnal Metalurgi*, 33(3), 145–152.
- Arsana, P., Nugraha, I. N. P., & Dantes, K. R. (2019). Pengaruh variasi media pendingin terhadap kekasaran permukaan benda kerja hasil pembubutan rata pada baja ST. 37. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 7(1), 7–17.
- ATIK, P. (2023). *OPTIMASI MULTIRESPON JUMLAH LUBANG DAN KEKASARAN PERMUKAAN PADA PROSES GURDI UNTUK MATERIAL STAINLESS STEEL 316 L DENGAN MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI-GREY RELATIONAL ANALYSIS*. FAKULTAS TEKNIK.
- Bastomi, A. R., & Imanda, R. (2022). PENGARUH VARIASI PENGGUNAAN COOLANT DAN JUMLAH FLUTE ENDMILL TERHADAP KONSUMSI ENERGI DAN KEKASARAN PERMUKAAN ALUMUNIUM A1100 DALAM PROSES ROUTING MENGGUNAKAN CNC ROUTER. *CHASSIS*, 3(1), 16–22.
- Bintarto, R., Raharjo, R., & Widodo, T. D. (2018). Effect of Variation Number of Flutes and Cutting Parameters In Conventional Milling Process of Aluminum 6063. *Pros. Semin. Nas. Tah. Tek. Mesin XVII*, 10–17.
- Bits, A. (2017). Endmill. Website.
- Butar, H. B., Hakim, R., Stefani, W., Arif, S., & Ariyanto, N. P. (2023). Pengaruh Jumlah Mata Sayat Flute End Milling Cutting Terhadap Kualitas Permukaan Austenite Stainless Steel (ASS) 304. *Jurnal Teknologi Dan Riset Terapan (JATRA)*, 5(1), 16–20.

- Chukwujekwu Okafor, A., & Jasra, P. M. (2018). Effects of cooling strategies and tool coatings on cutting forces and tooth frequency in high-speed down-milling of Inconel-718 using helical bull-nose solid carbide end mills. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 97(5), 2301–2318. <https://doi.org/10.1007/s00170-018-2096-5>
- Dahnel, A. N., Ghani, M. A. A., Raof, N. A., Mokhtar, S., & Khairussaleh, N. K. M. (2022). Analysis of defects on machined surfaces of aluminum alloy (Al 7075) using imaging and topographical techniques. *International Journal of Metrology and Quality Engineering*, 13, 12.
- Denkena, B., Grabowski, R., Krödel, A., & Ellersiek, L. (2020). Process stability of a novel roughing-finishing end mill. *Production Engineering*, 14(3), 395–405. <https://doi.org/10.1007/s11740-020-00963-y>
- Dewadi, F. M., Wibowo, C., Mulyadi, D., Dahlan, M., & Nanda, R. A. (2023). Proses Produksi Manufaktur. *Fiantika, FR* (2022), 1.
- Firdaus, F. N., & Susanti, N. A. (2021). *Pengaruh Kecepatan Putar Dan Penyayatan Endmill Cutter Type Hss Terhadap Tingkat Kekasaran Alumunium Pada Mesin Cnc*.
- Haripriadi, B. D. (2020). Analisa Pengaruh Variasi Parameter Gurdi (Drilling) Dan Pendingin Terhadap Burr Formation Hasil Pemesinan Cnc Routermilling Pada Aluminium Sheet 1100. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur dan Energi*, 3(2), 138–151.
- Herlambang, B., & Budiarto, W. (2024). *Analisis Kekasaran Permukaan Material Aluminium dengan Proses Milling Menggunakan Alat Uji Roughness Tester Bambang Herlambang Wawan Budiarto digunakan untuk membuat suatu komponen [1]. Dalam proses pemesinan milling , waktu yang [3-6]. Alessandro et. 2(1)*.
- Kechagias, J. (2024). Multiparameter signal-to-noise ratio optimization for end milling cutting conditions of aluminium alloy 5083. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 132(9), 4979–4988.
- Kirana, D. A., & Yuhas, D. (2022). Analisis Variasi Nilai Depth of Cut Terhadap Kekasaran Permukaan pada Material S45C Menggunakan Pahat Ball Nose End Mill. *Prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin*, (1), 30–35.
- Martina, D., Syahrial, R. D., Saputra, I. A., & Hikmatullah, J. (2025). Rancang Bangun Mesin Tool Grinding Endmill. *Jurnal Sosial Teknologi*, 5(1), 56–65.
- Nurrohkayati, A. S. (2022). Pengaruh Sudut Potong Utama Endmill, Kecepatan dan Arah Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Material St 37 Pada Proses Frais Konvensional. *TURBINE Journal Technology Urgency Breaktrugh in Engineering*, 1(1), 150–164.
- Paliling, F. (2020). *ANALISIS KUALITAS LUBANG MATERIAL CARBON FIBER REINFORCED POLYMER MENGGUNAKAN PAHAT ENDMILL TWO FLUTE DI BAWAH PENGARUH VARIABEL PERMESINAN*. Universitas Hasanuddin.

- Panji, M. L. (2024). *ANALISIS MULTI VARIAN PADA PEMESINAN BOR MAGNESIUM AZ31B DENGAN MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI GRAY RELATIONAL ANALYSIS*. FAKULTAS TEKNIK.
- PT Indotech Trimitra Abadi. (2022). *Jenis Jenis End Mill dan Penjelasannya*. <https://indotech-group.co.id/jenis-jenis-end-mill-dan-penjasannya/>
- Putra, L. W., Juswandi, J., Hidayat, A., Fachrul, M., & Kido, M. I. (2022). Pengembangan Mesin Tool Grinding Endmill. *Jurnal Tematis (Teknologi, Manufaktur dan Industri)*, 3(2), 14–28.
- Retyawan, O. N., Yaningsih, I., & Sukanto, H. (2018). Pengaruh jenis proses pemotongan pada mesin milling terhadap getaran dan kekasaran permukaan dengan material aluminium 6061. *Jurnal Teknik Mesin Indonesia*, 12(1), 8–13.
- Rohman, F. T., Abizar, H., Vokasional, P., Mesin, T., Sultan, U., Tirtayasa, A., Vokasional, P., Mesin, T., Sultan, U., Tirtayasa, A., Abizar, H., Milling, P., & Sepeda, H. (2023). Analisis Keausan Pahat Endmill HSS Flute 4 pada Proses Milling Handle Sepeda Motor. *KURVATEK*, 8(2), 181–192. <https://doi.org/10.33579/krvtk.v8i2.4054>
- Sayyad, S., Kumar, S., Bongale, A., Kamat, P., Patil, S., & Kotecha, K. (2021). Data-driven remaining useful life estimation for milling process: sensors, algorithms, datasets, and future directions. *IEEE access*, 9, 110255–110286.
- Septiadi, R., & Sunarto, S. (2020). Kinerja pahat karbida berlapis titanium Aluminium Nitrida (TiAlN) pada pembubutan kering Baja ASTM A 29 Grade 1038. *Jurnal Polimesin*, 18(2), 74–81.
- Sifa, A., Endramawan, T., Sukardi, C., & Aryadi, H. (2023). Pengaruh Pelapisan Nikel pada Tool End Mill HSS Terhadap Nilai Kekerasan dan Temperature Proses Milling Alumunium 6061. *Journal of Applied Mechanical Technology*, 2(2), 41–49.
- Sriyanto, S., Iryanto, E., & Suhartoyo, S. (2022). PENGARUH SUDUT BEBAS PAHAT TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BAHAN ST. 37 PADA PROSES PERMESINAN SEKRAP. *KOLONI*, 1(1), 132–141.
- Tatar, K., & Svenningsson, I. (2022). Effect of chamfer width and chamfer angle on tool wear in slot milling. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 120(5), 2923–2935. <https://doi.org/10.1007/s00170-021-08605-y>
- Wicaksono, D., & Bintoro, W. M. (2023). Analisis Pengaruh Kecepatan Potong terhadap Keausan Alat Potong pada Proses Pembubutan Material S50C Menggunakan Persamaan Taylor. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 18(3), 371–376.
- Yahya, M. (2022). *Optimasi Parameter Pemesinan Terhadap Kepresisian Geometri Baut Ulir Kortikal Material Ti-6al-4v Eli Menggunakan Metode Grey Relational Analysis*.