

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil proses pembuatan bajak singkal pada traktor berbasis go-kart, dapat disimpulkan bahwa pembuatan bajak singkal dilakukan melalui beberapa tahapan, yaitu pengukuran material besi baja, besi plat, dan pipa besi. pemotongan material menggunakan tiga mesin, mesin gerinda, mesin shearing, mesin *Cutting Torch* (blender), pengelasan dilakukan secara bertahap (las titik terlebih dahulu) dilanjutkan secara penuh, perapian (*finishing*) merapikan bekas las yang tidak rapi dan menghilangkan kerak, pengecatan rangka bajak singkal biar melindungi keseluruhan bajak singkal supaya tahan karat, dan uji dimensi. Hasil pengujian semuanya masuk dalam batas toleransi.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian, terdapat beberapa saran untuk penelitian dan pengembangan selanjutnya, yaitu:

1. Pemilihan material yang lebih kuat dan tahan korosi dapat dipertimbangkan untuk meningkatkan umur pakai bajak singkal.
2. Pada proses pengelasan untuk memastikan permukaan pipa bersih dari karat, minyak dan kotoran sebelum di las guna menghindari cacat seperti keropos yang dapat mengurangi kekuatan sambungan

3. Penggunaan alat pelindung diri (APD) selama proses pembuatan harus selalu diperhatikan untuk mengurangi risiko kecelakaan kerja dan menjaga keselamatan pekerja..
4. Penelitian selanjutnya dapat mengembangkan desain bajak singkal yang lebih efisien dan sesuai dengan berbagai kondisi lahan pertanian